



**Bando di concorso per l'assegnazione di n. 1 borsa di studio dell'importo di un valore pari all'importo che lo studente dovrà versare per la seconda e terza rata dei contributi universitari, con un tetto massimo di 5.000 euro (omnicomprensivo degli oneri fiscali) da attribuirsi a studenti iscritti al secondo anno del Corso di laurea triennale in Economia aziendale della Facoltà di Economia e Giurisprudenza dell'Università Cattolica del Sacro Cuore – Sede di Piacenza-Cremona - a.a. 2025/26**

*Al Magnifico Rettore*

**DOMANDA DI PARTECIPAZIONE**

Il/la sottoscritto/a

Cognome e nome \_\_\_\_\_

Nato/a il \_\_\_\_\_

Residente in via \_\_\_\_\_

Città/CAP/Provincia \_\_\_\_\_

Telefono/cellulare \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

**CHIEDE DI PARTECIPARE AL BANDO PER L'ASSEGNAZIONE DELLA BORSA DI STUDIO IN OGGETTO.**

**INFORMATIVA SULL'USO DEI DATI PERSONALI**

I dati a Lei richiesti verranno trattati dall'Università Cattolica del Sacro Cuore, in qualità di Titolare del trattamento, nel rispetto delle disposizioni di cui al Regolamento Europeo 2016/679 (“GDPR”).



UNIVERSITÀ  
CATTOLICA  
del Sacro Cuore

La invitiamo a prendere visione dell’Informativa relativa al trattamento dei dati personali consultando il sito <https://www.unicatt.it/privacy-informativa-immatricolati-e-iscritti>

Dichiaro di aver preso visione dell’Informativa relativa al trattamento dei dati personali.

La registrazione è finalizzata esclusivamente ad usufruire dei servizi da Lei richiesti, offerti dall’Università Cattolica del Sacro Cuore, e pertanto non viene richiesto il consenso per l’invio di comunicazioni e materiale informativo.

\_\_\_\_\_ li \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_  
(Luogo) (Data)

***ALLEGATI:***

- lettera motivazionale;
- certificato di segreteria attestante gli esami e i voti conseguiti entro il 30 settembre 2025;
- autocertificazione di avvenuta immatricolazione per l’a.a. 2025/2026 al secondo anno del corso di laurea triennale sopra indicato;
- *curriculum* dei risultati raggiunti nell’attività sportiva praticata nel corso dell’anno solare 2025.